



# **TEMAT: STREFY MAGAZYNOWE.**

**Gospodarka magazynowa  
klasa 1, technik logistyk**

*Opracowała: mgr inż. Agnieszka Ciągło  
– doradca metodyczny (ODN, Zielona Góra, 2021)*

**Czas: 90 minut (2 x 45 min.)  
lub 135 minut (3 x 45 min.)**

## Cel ogólny lekcji

---

**Celem lekcji jest zapoznanie uczniów z działaniami w poszczególnych strefach magazynu oraz układami technologicznymi tych stref.**

## Cele operacyjne lekcji:

---

---

### Po zakończonych zajęciach uczniowie powinni:

- wyjaśnić pojęcia: obszar magazynowy, strefa magazynowa, układ technologiczny magazynu,
- scharakteryzować układy technologiczne magazynu oraz wymienić ich zalety i wady,
- przedstawić w formie graficznej wskazany układ technologiczny magazynu.

## **Cele w języku ucznia (NACOBESZU):**

---

---

- 1. Scharakteryzujesz działania w poszczególnych strefach magazynowych.**
- 2. Narysujesz układy technologiczne magazynu, a także określisz plusy i minusy wynikające z ich zastosowania w magazynie.**

# Plan lekcji

---

- 1. Wykaz stref w magazynie.**
- 2. Układy technologiczne stref magazynowych.**
- 3. Ćwiczenie.**

## **Ad.1. Obszar magazynowy**

---

---

**zorganizowana przestrzeń  
magazynu przygotowana  
do realizacji podstawowych  
elementów procesu  
magazynowego.**

## Strefa magazynowa

---

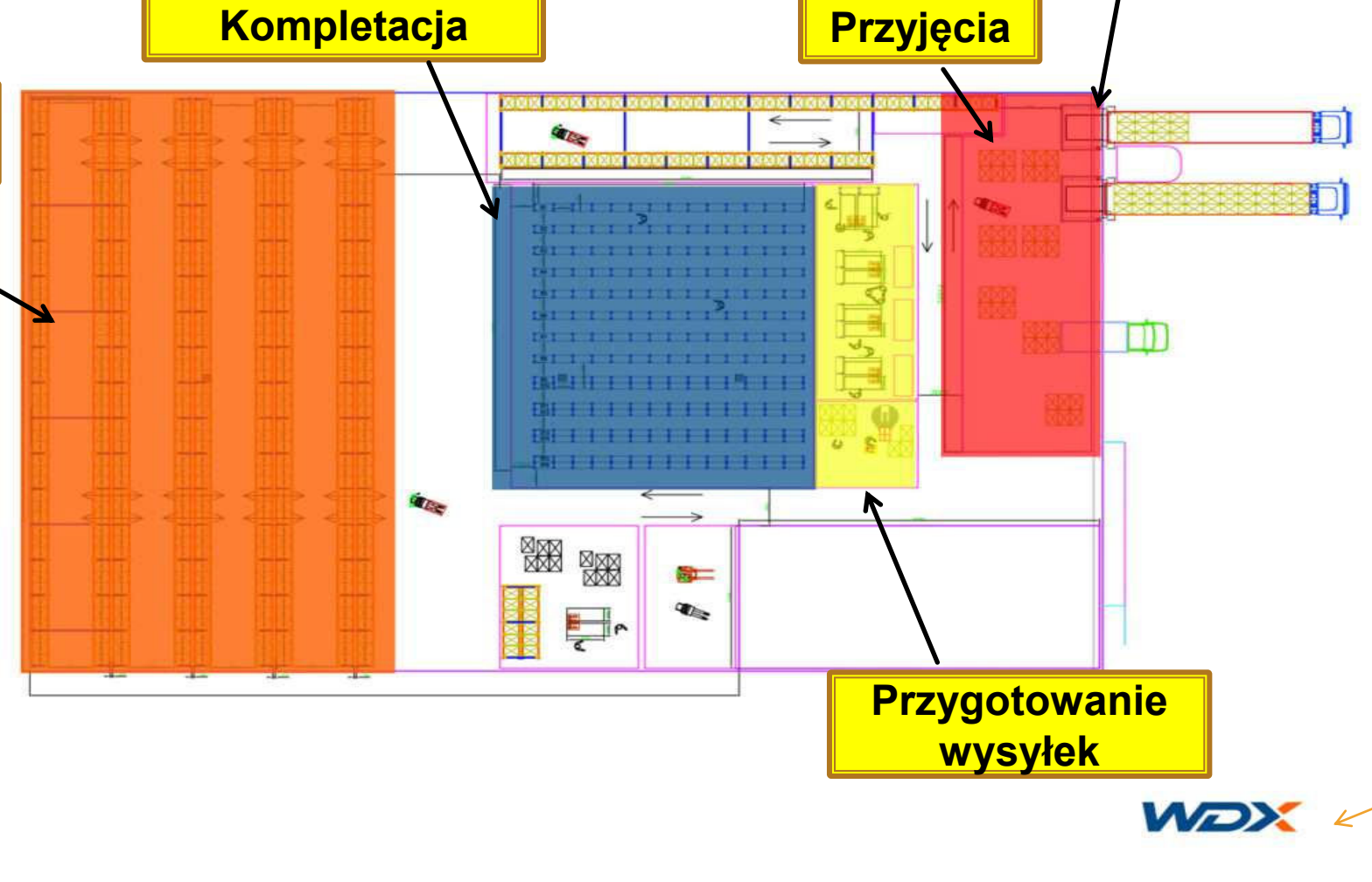
**wyodrębniona przestrzeń  
obszaru magazynowego  
służąca do realizacji  
określonych czynności  
magazynowych.**

**Składowanie**

**Strefa załadunku i rozładunku**

**Kompletacja**

**Przyjęcia**



**Przygotowanie wysyłek**



[wdx.pl/2020/05/07/podzial-magazynu-na-strefy/#start](http://wdx.pl/2020/05/07/podzial-magazynu-na-strefy/#start)



# **STREFY MAGAZYNU**

---

- **STREFA PRZYJĘĆ**
- **STREFA SKŁADOWANIA**
- **STREFA KOMPLETACJI**
- **STREFA WYDAŃ**

<b>STREFA</b>	<b>CZYNNOŚCI</b>
<b>Przyjęcie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- odbiór ilościowo-jakościowy,</li> <li>- uzupełnienie dokumentacji przyjęcia,</li> <li>- przygotowanie zapasu do składowania,</li> <li>- przemieszczenie zapasu do odpowiedniego miejsca środkiem transportu wewnętrznego,</li> </ul>
<b>Składowanie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- umieszczenie zapasu w określonym miejscu,</li> <li>- kontrola okresowa,</li> <li>- czynności konserwacyjne,</li> <li>- inwentaryzacja,</li> <li>- wyznaczenie lokalizacji do pobrania zapasu,</li> </ul>
<b>Kompletacja</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- pobranie zapasu według dokumentacji zamawiającego,</li> <li>- kontrola ilościowa,</li> <li>- przygotowanie jednostki transportowej (jeżeli nie wykonuje się w strefie wydań),</li> <li>- transport do strefy wydań,</li> </ul>
<b>Wydanie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- kontrola wydania (ilościowa i jakościowa),</li> <li>- uzupełnienie dokumentacji związanej z wydaniem,</li> <li>- przygotowanie jednostki transportowej (jeżeli nie wykonano tego w strefie kompletacji),</li> <li>- załadunek na środek transportu zewnętrznego.</li> </ul>

## **Ad.2. UKŁAD TECHNOLOGICZNY MAGAZYNU**

---

**związany jest  
z rozmieszczeniem stref  
(przyjęć, składowania,  
kompletacji i wydań) względem  
siebie.**

# UKŁADY TECHNOLOGICZNE MAGAZYNÓW

---

**PRZELOTOWY**

**WORKOWY**

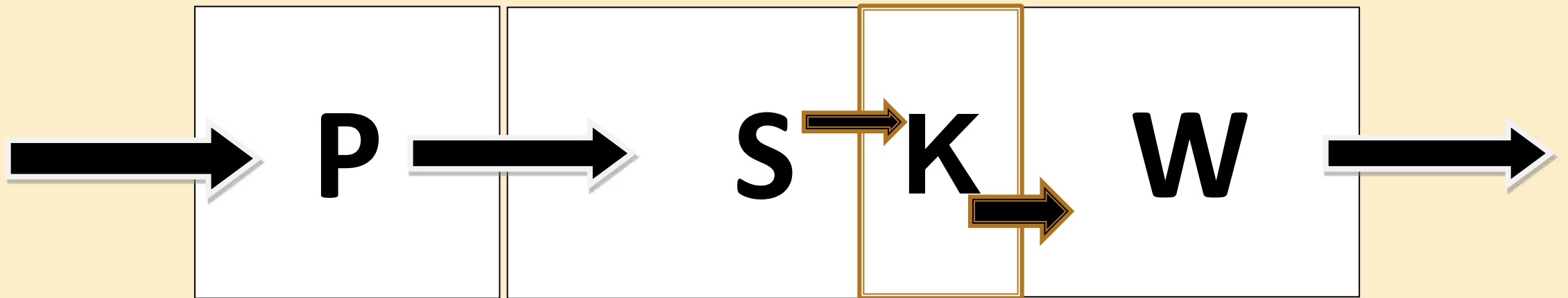
- A) Z PODZIELONYMI STREFAMI PRZYJĘĆ I WYDAŃ**
- B) ZE WSPÓLNYMI STREFAMI**

**KĄTOWY**

# **UKŁAD PRZELOTOWY** – strefy przyjęć i wydań znajdują się po przeciwnych stronach strefy składowania

---

Oznaczenia: P – strefa przyjęć, S – strefa składowania, K – strefa kompletacji, W – strefa wydań



# UKŁAD PRZELOTOWY

---

## Zalety

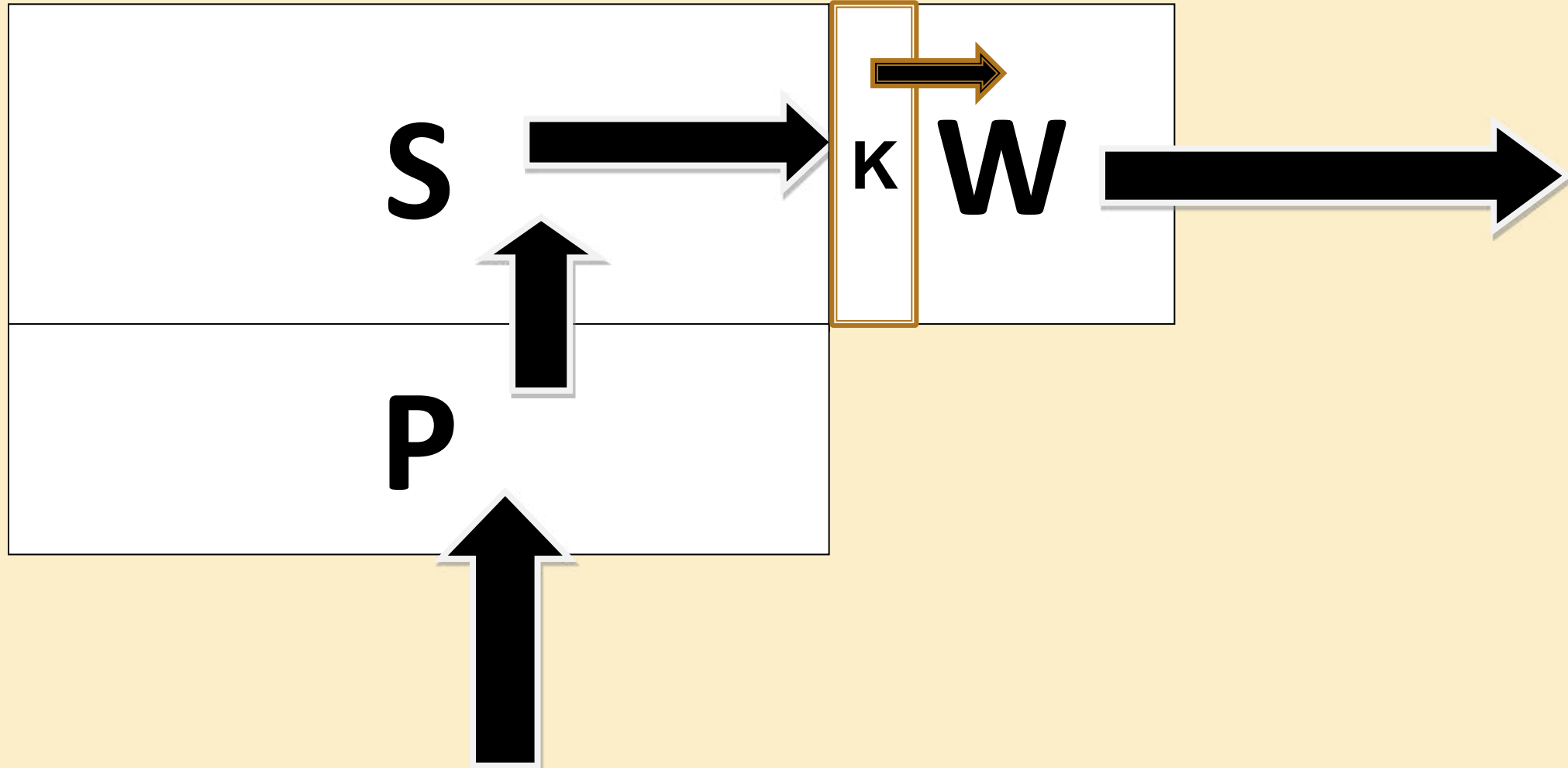
- uporządkowane i efektywne przemieszczanie zapasów,
- podział pracowników stref przyjęć i wydań,
- oddzielne place manewrowe – wyższe bezpieczeństwo,

## Wady

- obniżona wydajność pracy pracowników,
- sprzęt oraz stanowiska przeładunkowe są mniej efektywnie wykorzystywane.

# UKŁAD KĄTOWY – strefy przyjęć i wydań znajdują się przy sąsiadujących ze sobą ścianach strefy składowania.

---



# UKŁAD KĄTOWY

---

## Zalety

- racjonalne wydzielenie stref o różnym tempie obrotu magazynowego,
- podział strumieni zapasów przyjmowanych i wydawanych,
- podział środków transportu wewnętrznego na strefę przyjęć i wydań,

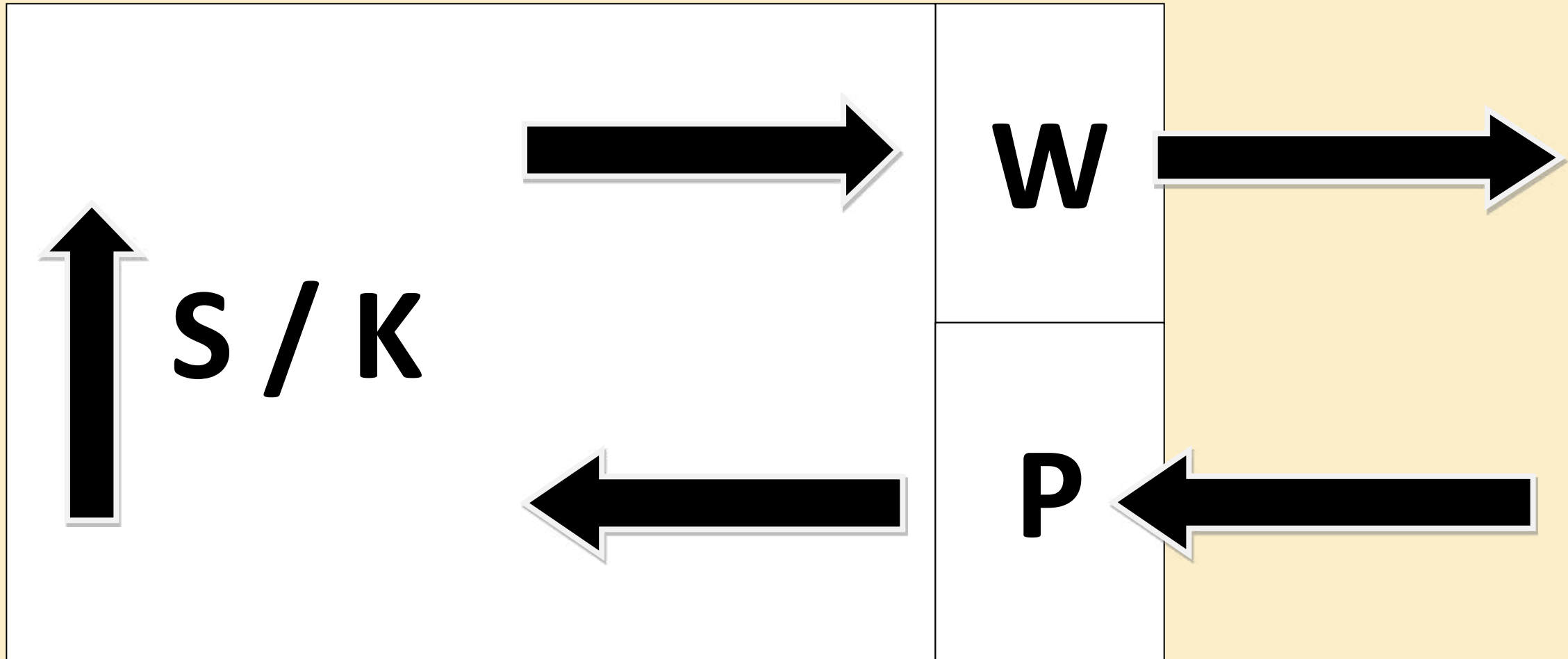
## Wady

- trudności w efektywnym wykorzystaniu pracowników i sprzętu magazynowego,
- potrzeba dużo miejsca na place manewrowe strefy przyjęć i wydań.



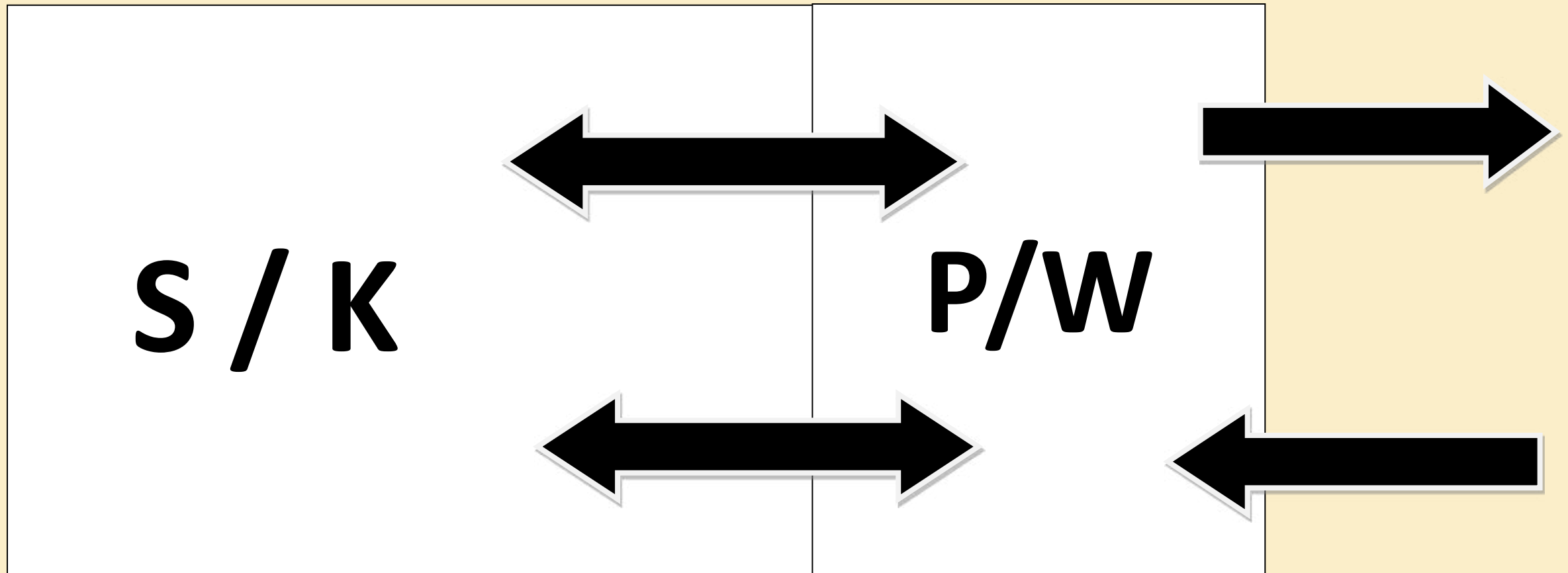
# UKŁAD WORKOWY Z ODDZIELONYMI STREFAMI PRZYJĘĆ I WYDAŃ

---



# UKŁAD WORKOWY ZE WSPÓLNĄ STREFĄ PRZYJĘĆ – WYDAŃ

---



# UKŁAD WORKOWY

---

## Zalety

- elastyczne kierowanie pracami w strefach przyjęć i wydań,
- efektywne wykorzystanie pracowników,
- wspólny plac manewrowy,
- krótsze drogi przemieszczania ładunków blisko stref przyjęć i wydań,

## Wady

- możliwość pomyłek przy przyjęciach i wydaniach,
- krzyżowanie się dróg transportowych,
- niższe koszty funkcjonowania magazynu (pracownicy wykonują prace przyjęcia i wydania).

## **Ad.3. Ćwiczenie – praca w parach\*.**

---

**Na papierze formatu A2 przygotuj schemat układu technologicznego magazynu z wydzielonymi strefami przyjęcia, składowania, kompletacji oraz wydania uwzględniając podane wymiary powierzchni użytkowej oraz przyjętą skalę.**

**Wybraną strefę magazynu opisz.**

**Wyniki pracy grupy zaprezentuj na forum klasy.**

\* Szczegółowa treść ćwiczenia znajduje się w scenariuszu do zajęć.

---

---

**Dziękuję za uwagę.**

## Wykorzystane materiały

---

- Podręcznik „Obsługa magazynów” cz.1, A. Rożej, WSiP, Reforma 2017, str.78 – 83,
- Podział magazynu na strefy | WDX S.A. – przewodnik,
- Opracowania własne.